

FLUIDCARE SERVICES

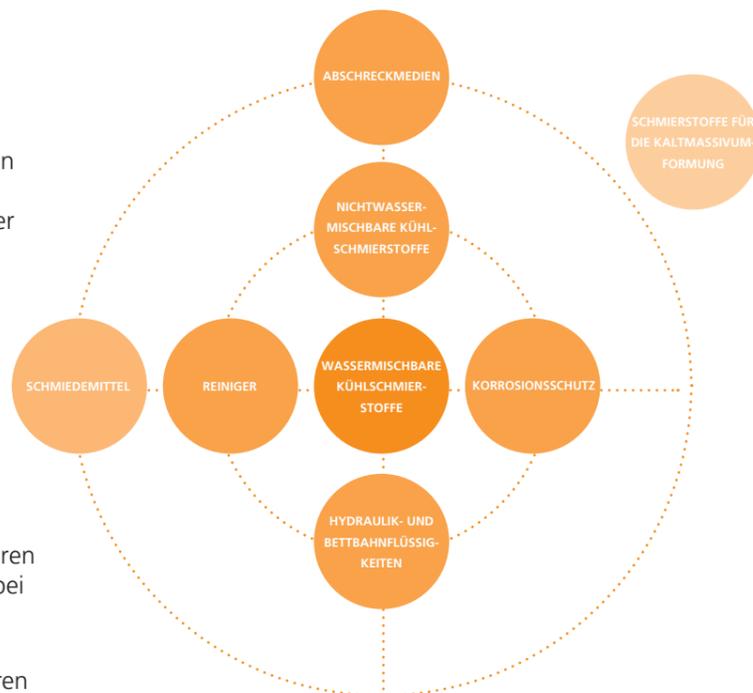
Wir bei Houghton glauben, dass es nicht ausreicht, Ihnen einfach nur die bestmöglichen Metallbearbeitungsflüssigkeiten zur Verfügung zu stellen. Indem wir partnerschaftlich mit Ihnen zusammenarbeiten, stellen wir sicher, dass unsere Produkte Ihnen ein ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis, eine verlängerte Standzeit und maximale Leistung bieten. Auf diese Weise können Sie noch länger von den Vorzügen unserer innovativen Produkte profitieren, und das zu geringeren Gesamtkosten. Durch unsere engagierten Fluidcare-Techniker bei Ihnen vor Ort können Sie ganz sicher und beruhigt sein, dass Ihnen unser

CHEMIE, DIE STIMMT

Wir bei Houghton wissen, dass Ihre betrieblichen Abläufe aus einer Abfolge unterschiedlicher Prozesse mit unterschiedlichen Metallbearbeitungsflüssigkeiten bestehen. Daher sind unsere Produkte perfekt aufeinander abgestimmt.

Die wassermischbaren Kühlschmierstoffe von Houghton sind bestens verträglich mit den Sta-Put-Bettbahnölen, den Houghto-Drive-Hydraulikflüssigkeiten, den Rust Veto-Korrosionsschutzmitteln, den Mar-Temp-Abschreckmedien und Houghto-Clean-Reinigern. Die Produkte des Houghto-Clean-Sortiments harmonieren perfekt mit unseren wassermischbaren Kühlschmierstoffen und sparen durch eine wirkungsvolle Schmutzentfernung bei Umgebungstemperatur Energie.

Diese Grafik zeigt, wie sich die wassermischbaren Kühlschmierstoffe in das Gesamtsortiment von Houghton einfügen.



Fachwissen stets zur Verfügung steht, um etwaige Probleme rasch zu klären und die Flüssigkeiten in einem Top-Zustand zu halten. Sollte sich ein aktiver Vor-Ort-Service für Sie nicht lohnen, kann eine unserer zahlreichen technischen Optionen Ihnen bei der Lösung spezifischer Probleme helfen. Mit Service, Technik bzw. mit beidem kann Houghton maximale Standzeiten Ihrer Werkzeuge und Qualität Ihrer Produktion sicherstellen sowie auch dafür sorgen, dass die von Metallbearbeitungsflüssigkeiten ausgehenden Sicherheitsrisiken und Umweltbelastungen so gering wie möglich gehalten werden.



HOUGHTON

IHRE FORMEL FÜR DEN FORTSCHRITT

Houghton bietet mit seinen Produkten Lösungen, um den Weg der metallbearbeitenden Industrie in eine sicherere, effizientere und nachhaltige Zukunft zu ebnen. Eine umfassende Palette an innovativen Produkten sowie unsere Fluidcare-Serviceleistungen sorgen dafür, dass Ihre Metallbearbeitungsflüssigkeiten länger in einem Top-Zustand bleiben, was Produktivitätssteigerungen und Kostensenkungen bewirkt. Unsere Erfahrung, unsere weltweite Präsenz sowie unsere Zertifizierungen nach ISO 9001/14001 machen uns zu Ihrem idealen Partner in der Anwendungstechnik von Metallbearbeitungsflüssigkeiten.

Houghton Deutschland GmbH,
Giselherstraße 57, 44319 Dortmund,
Deutschland

Vereinbaren Sie jetzt einen Beratungstermin, um herauszufinden, wie Sie von den Houghton Produktkonzepten profitieren können.

Rufen Sie uns an unter: **+49 (0) 231 9277-0**

E-Mail: houghtonde-csc@houghtonintl.com

Besuchen Sie unsere Website:

houghtonintl.com



WASSERMISCHBARE KÜHLSCHMIERSTOFFE FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

EINE UMFASSENDE PRODUKTPALETTE FÜR DIE ANFORDERUNGEN IHRER ANLAGEN UND VERFAHREN



DIE HOUGHTON-PRODUKTPALETTE VON WASSERMISCHBAREN KÜHLSCHMIERSTOFFEN FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Unsere hochqualitativen wassermischbaren Kühlschmierstoffe wurden entwickelt, um Sie bei der Steigerung Ihrer Produktivität und der Senkung Ihrer Herstellungskosten zu unterstützen. Das Sortiment umfasst teilsynthetische Mikroemulsionen bis hin zu innovativen bor- und formaldehydfreien, extrem langlebigen Makroemulsionen. Alle wurden entwickelt, um Ihnen die Eigenschaften und Vorteile zu bieten, die den Leistungsanforderungen Ihrer Verfahren und Anlagen gerecht werden.

HOCUT 795-REIHE Extrem langlebige Emulsionen
Als weltweit marktführende borfreie Technologie bietet Hocut 795 eine ausgezeichnete Schmierstoffstandzeit bei gesteigerter Zerspanungsleistung.

ADRANA-REIHE Mikroemulsionen
Diese Produktreihe bietet eine vielseitige teilsynthetische, mikrofeine Emulsion auf Mineralölbasis für leichte bis mittelschwere Zerspanungen. Die Produkte sind über einen weiten Wasserqualitätsbereich mit den meisten Werkstoffen kompatibel.

SITALA-REIHE Makroemulsionen
Milchige Emulsionen auf Mineralölbasis mit hoher Schmierfähigkeit für mittelschwere bis schwere Zerspanungen. Die Produkte sind über einen weiten Wasserqualitätsbereich mit den meisten Werkstoffen kompatibel.

METALINA-REIHE Synthetische Flüssigkeiten
Synthetische mineralölfreie Lösungen für das Schleifen und Zerspanen mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz sowie hervorragender Fremdölabweisung und Maschinensauberkeit. Diese Emulsion für die Zerspanung enthält Polymer-Schmierstoffe für Hochleistungsanwendungen.

HOCUT BIO-REIHE Bor- und aminfreie Emulsionen
Diese Emulsionen auf Mineralölbasis sind frei von Bor, Aminen und Bakteriziden. Konzipiert für Anwendungen mit häufigem Bedienerkontakt.

HOCUT-REIHE Ester basierte Emulsionen
Zu 100 % mineralölfreie, Ester basierte Emulsionen, entwickelt für Anwender, die auf nachwachsende Rohstoffe Wert legen oder von der höheren Leistung der Ester Technologie profitieren wollen.

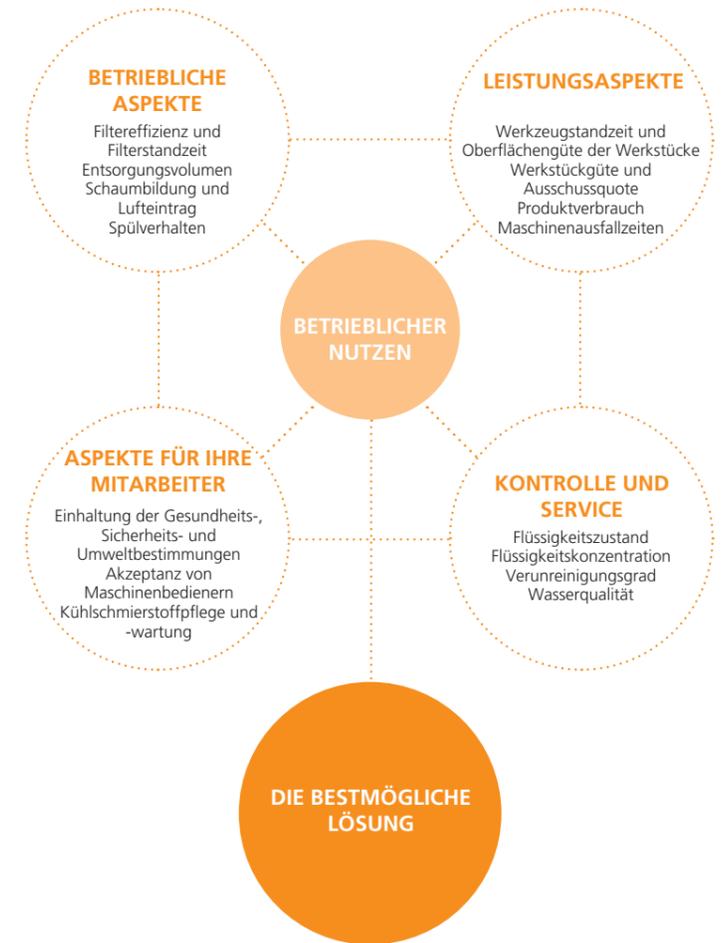
Unsere wassermischbaren Kühlschmierstoffe wurden von Entwicklungsteams in unseren Technologiezentren "Centre of Excellence" auf der ganzen Welt entwickelt. Sie wurden entwickelt, um den Bedürfnissen nach hoher Produktleistung und langen Standzeiten Rechnung zu tragen, und um gleichzeitig den steigenden Ansprüchen an die Einhaltung von Sicherheits- und Umweltbestimmungen zu genügen. Dieser Ansatz ist es, der die weltweit größten Produktionsunternehmen auf unsere Hightech-Produkte vertrauen lässt.

Unsere Produkte wurden konzipiert, um den Anforderungen des heutigen Marktes gerecht zu werden, und sind mit einer großen Bandbreite von Systemen, Werkstoffen, Wasserqualitäten und -parametern kompatibel. Unsere sachkundigen Vertriebs- und Technikexperten stehen bereit und sind Ihnen gern dabei behilflich, aus unserem umfangreichem Sortiment die Produkte auszuwählen, die genau den spezifischen Bedürfnissen Ihrer Anlagen entsprechen und die für Ihre Verfahren einen echten Wertzuwachs bedeuten.

UNSER ANSATZ

WELCHEN MEHRWERT KANN HOUGHTON IHNEN BIETEN?

Da viele Fertigungsverfahren einzigartig sind, analysieren wir Ihre Vorgaben, Anlagentechnik, Werkstoffe und Abläufe ebenso wie Ihre Arbeits- und Umweltschutzanforderungen, bevor wir Ihnen die bestmögliche Lösung für Ihre Anwendungen vorschlagen.



IHRE VORTEILE

DAS KONZEPT VON HOUGHTON FÜR IHRE ERFORDERNISSE

- Vielseitige Produkte, die mit einer großen Bandbreite von Werkstoffen und Verfahrensparametern kompatibel sind.
- Unsere Emulgatoren Technik wurde für den Einsatz in modernen Hochdrucksystemen für eine sehr geringe Schaumbildung entwickelt.
- Unsere innovativen Produktkonzepte führen zu einer Erhöhung der Werkzeugstandzeiten, einer Verbesserung der Oberflächengüten und einer Verkürzung der Produktionszyklen.
- Entspricht den neuesten Umwelt-, Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften für Chemikalien einschließlich von REACH und der Biozid-Richtlinie.
- Langlebige Technologie mit geringeren Maschinenausfallzeiten und gesteigerte Produktivität.
- Hohe Spül- und Reinigungswirkung für die Sauberkeit von Maschinen und Werkstücken.
- Geringere Verschmutzungsanfälligkeit, dadurch sind niedrigere Konzentration möglich, geringerer Einsatz von Additiven und weniger Entsorgung.