

FLUIDCARE SERVICES

Wir bei Houghton glauben, dass es nicht ausreicht, Ihnen einfach nur die bestmöglichen Metallbearbeitungsflüssigkeiten zur Verfügung zu stellen. Indem wir partnerschaftlich mit Ihnen zusammenarbeiten, stellen wir sicher, dass unsere Produkte Ihnen ein ausgezeichnetes Preis-Leistungsverhältnis, eine verlängerte Standzeit und maximale Leistung bieten. Auf diese Weise können Sie noch länger von den Vorzügen unserer innovativen Produkte profitieren, und das zu geringeren Gesamtkosten. Durch unsere engagierten Fluidcare-Techniker bei Ihnen vor Ort können Sie ganz sicher und beruhigt sein, dass Ihnen unser

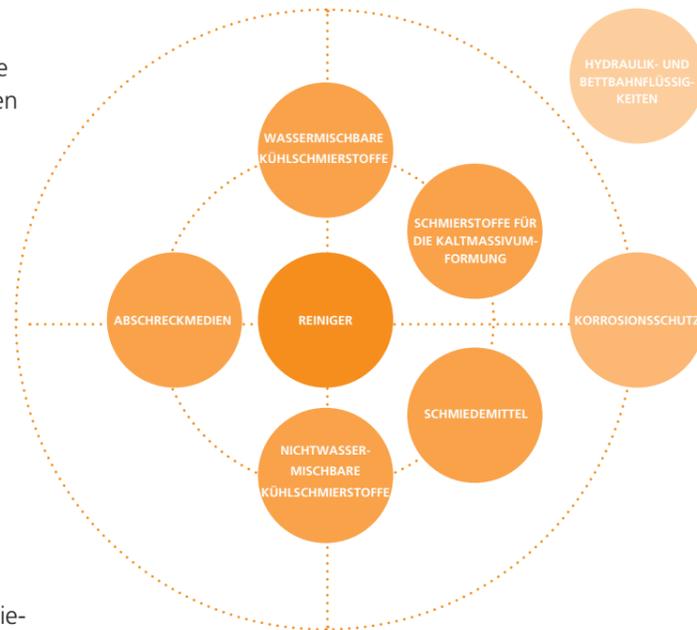
CHEMIE, DIE STIMMT

Wir bei Houghton wissen, dass Ihre betrieblichen Abläufe aus einer Abfolge unterschiedlicher Prozesse mit unterschiedlichen Metallbearbeitungsflüssigkeiten bestehen. Daher sind unsere Produkte perfekt aufeinander abgestimmt.

Houghtons Industrie-Prozessreiniger sind für ein nahtloses Zusammenwirken mit anderen Produkten von Houghton konzipiert, wie mit den nichtwassermischbaren Kühlschmierstoffen (Cut-Max), wassermischbaren Kühlschmierstoffen (Hocut), den Abschreckmitteln (Mar-Temp) oder den Korrosionsschutzprodukten (Rust Veto). Sie dienen zur Vorbereitung Ihrer Komponenten auf die nachfolgenden Prozesse – ganz gleich, ob dies Produktionsvorgänge, die Lagerung oder der abschließende Versand an Ihre Kunden ist.

Diese Grafik zeigt, wie Houghtons Industrie-Prozessreiniger mit der gesamten Palette der Industrie-Schmierstoffe von Houghton zusammenwirken und diese ergänzen.

Fachwissen stets zur Verfügung steht, um etwaige Probleme rasch zu klären und die Flüssigkeiten in einem Top-Zustand zu halten. Sollte sich ein aktiver Vor-Ort-Service für Sie nicht lohnen, kann eine unserer zahlreichen technischen Optionen Ihnen bei der Lösung spezifischer Probleme helfen. Mit Service, Technik bzw. mit beidem kann Houghton maximale Standzeiten Ihrer Werkzeuge und Qualität Ihrer Produktion sicherstellen sowie auch dafür sorgen, dass die von Metallbearbeitungsflüssigkeiten ausgehenden Sicherheitsrisiken und Umweltbelastungen so gering wie möglich gehalten werden.



HOUGHTON

IHRE FORMEL FÜR DEN FORTSCHRITT

Houghton bietet mit seinen Produkten Lösungen, um den Weg der metallbearbeitenden Industrie in eine sicherere, effizientere und nachhaltige Zukunft zu ebnen. Eine umfassende Palette an innovativen Produkten sowie unsere Fluidcare-Serviceleistungen sorgen dafür, dass Ihre Metallbearbeitungsflüssigkeiten länger in einem Top-Zustand bleiben, was Produktivitätssteigerungen und Kostensenkungen bewirkt. Unsere Erfahrung, unsere weltweite Präsenz sowie unsere Zertifizierungen nach ISO 9001/14001 machen uns zu Ihrem idealen Partner in der Anwendungstechnik von Metallbearbeitungsflüssigkeiten.

Vereinbaren Sie jetzt einen Beratungstermin, um herauszufinden, wie Sie von den Houghton Produktkonzepten profitieren können.

Rufen Sie uns an unter: +49 (0) 231 9277-0

E-Mail: houghtonde-csc@houghtonintl.com

Besuchen Sie unsere Website:
houghtonintl.com

Houghton Deutschland GmbH,
Giselherstraße 57, 44319 Dortmund,
Deutschland



INDUSTRIE-PROZESSREINIGER

MIT BRANCHENWISSEN FORMULIERT



DIE HOUGHTON PRODUKTVIELFALT VON INDUSTRIEREINIGERN

Das Sortiment der Houghto-Clean-Industriereiniger wurde mit dem Ziel entwickelt, den Anforderungen der modernen Fertigung zu entsprechen. Aufbauend auf unserer präzisen Kenntnis der chemischen Zusammensetzung und der Eigenschaften der verunreinigenden Substanzen liefern sowohl unsere Mehrzweckreiniger als auch unsere Reiniger für spezifische Anwendungen genau das, was Sie benötigen.

PROZESSREINIGER AUF WASSERBASIS

Neutrale bis hochalkalische Reiniger, konzipiert für Spritzreinigung, Tauchen, Fluten, multiple Anwendungen in den Bereichen Waschen und Oberflächenbehandlung. Unsere Produkte bieten Einzel- und Mehrmetall-Kompatibilität, Anwendung bei niedriger Temperatur und erweiterten Korrosionsschutz für Eisenmetalle. Sie eignen sich sowohl für einfache Reinigungsaufgaben als auch für die Entfernung von Ölen, Fetten, Ruß, Korrosion und Oberflächenbelägen.

EMULSIONSREINIGER

Hochwirksame Makroemulsionsreiniger zur Säuberung und zum Auftragen eines Korrosionsschutzfilms in einem Arbeitsgang.

REINIGER AUF BASIS VON LÖSUNGSMITTEL

Reiniger auf Basis von Lösungsmittel, konzipiert auf Mineralöl und erneuerbaren Rohstoffen, für manuelle Anwendungen, Tauchen, Niederdruckspritzen und Fluten. Es sind auch Produkte ohne flüchtige organische Bestandteile erhältlich.

SÄUREHALTIGE REINIGUNGSMITTEL

Säurehaltige Reiniger für Spritz-, Tauch- und andere Anwendungen, die einen sauren pH-Wert verlangen.

SYSTEMREINIGER UND LEISTUNGSZUSÄTZE

Reinigungsprodukte für einzelne Maschinen, zentrale Systeme und Verteilungssysteme für Hydraulikflüssigkeiten. Additive dienen zur Verstärkung bestimmter Eigenschaften des Houghto-Clean-Sortiments.

ALLZWECK REINIGER

Für die besonderen Sauberkeitsanforderungen innerhalb von Produktionsbereichen entwickelte Reinigungsmittel.

Angesichts der ständig steigenden Anforderungen an die Endprodukte und aufgrund zunehmender Komplexität der Prozesse und engen Toleranzen ist die Leistungsfähigkeit der industriellen Prozessreiniger von größerer Bedeutung denn je.

Die industrielle Prozessreinigung stellt innerhalb des Gesamtproduktionsprozesses häufig ein vernachlässigtes Element dar. Nicht abgestimmte Reinigungsverfahren können dazu führen, dass durch die Optimierung der Produktionsprozesse erlangte wertvolle Gewinn-, Produktivitäts- und Qualitätszuwächse aufs Spiel gesetzt werden.

Die Houghto-Clean-Industriereiniger bieten Ihnen zusätzliche Möglichkeiten zur Produktivitäts- und Gewinnmaximierung, indem sie dazu beitragen, Nacharbeit sowie den Energieverbrauch zu reduzieren.

Die richtige Auswahl des Reinigers ist nur der Anfang. Die regelmäßige Überwachung von Waschmedien im Einsatz, sowie die Optimierung der Standzeit bis zur Entsorgung sind zentrale Bestandteile effektiver und effizienter Prozesse. Verlassen Sie sich auf das Know-how und die Kompetenz von Houghton. Wir führen Sie durch den gesamten Prozess und sichern Ihnen zusätzliche Wettbewerbsvorteile.

UNSER ANSATZ

WELCHEN MEHRWERT KANN HOUGHTON IHNEN BIETEN?

Da viele Fertigungsverfahren einzigartig sind, analysieren wir Ihre Bearbeitungen, Anlagenperipherie, Werkstoffe, Prozess- und Logistikabläufe ebenso wie Ihre Arbeits- und Umweltschutzanforderungen, bevor wir Ihnen die bestmögliche Lösung für Ihre betrieblichen Anwendungen vorschlagen.



IHRE VORTEILE

BRINGEN SIE LEISTUNG – MIT HOUGHTON

- Unsere Reinigungsprodukte sind so aufgebaut, dass sie mit ausgewählten anderen unserer Metallbearbeitungsflüssigkeiten nahtlos zusammenwirken.
- Die Reinigungstechnologien enthalten unsere neuesten Entwicklungen im Bereich der wasserbasierten Reinigungsmittel und werden von führenden Technologen der Branche betreut.
- Betreut von Fachleuten für Reinigungsanwendungen und für die vor- und nachgelagerten Abläufe.
- Unsere Reinigungsprodukte werden für spezifische Anwendungen innerhalb unserer wichtigsten Absatzmärkte konzipiert und von führenden Herstellern verwendet.
- Sie können zu einer gesteigerten Produktivität und Qualität beitragen, die Reinigungskosten reduzieren und zusätzliche Möglichkeiten zur Erlangung von Wettbewerbsvorteilen bieten.
- Unsere Reinigungstechnologien und unsere Anwendungskompetenz tragen zur Optimierung Ihres Energieverbrauchs bei.