

Shell Tellus S3 M

- Lange Ölstandzeit und hoher Schutz
- Industrieanwendungen



DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Alle Komponenten Ihrer Maschinen und Anlagen wurden mit größter Sorgfalt entwickelt und aufeinander abgestimmt. Deshalb benötigen Sie einen hochwertigen Schmierstoff, der Ihre Anlagen optimal schützt und einen effizienten Betrieb unterstützt.

Die Shell Tellus Reihe ermöglicht Anlagenbetreibern die Auswahl eines Hydrauliköls, das ihre spezifischen Anforderungen erfüllt, denn sie bietet

- **Anlagenschutz**
- **lange Ölstandzeit**
- **effizienten Betrieb.**



Leistung auf einen Blick

	Schutz	Ölstandzeit	Effizienter Betrieb
Shell Tellus S4 ME ■ Besonders langlebig ■ Energieeffizient	✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓
Shell Tellus S3 M ■ Lange Lebensdauer und hoher Schutz ■ Industrieanwendungen	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓
Shell Tellus S2 M ■ Zuverlässiger Schutz ■ Industrieanwendungen	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓

Relative Leistung der Produkte zueinander aufgrund ihrer Eigenschaften.

ZINKFREIES PREMIUM-HYDRAULIKÖL FÜR STATIONÄRE HYDRAULIKANLAGEN

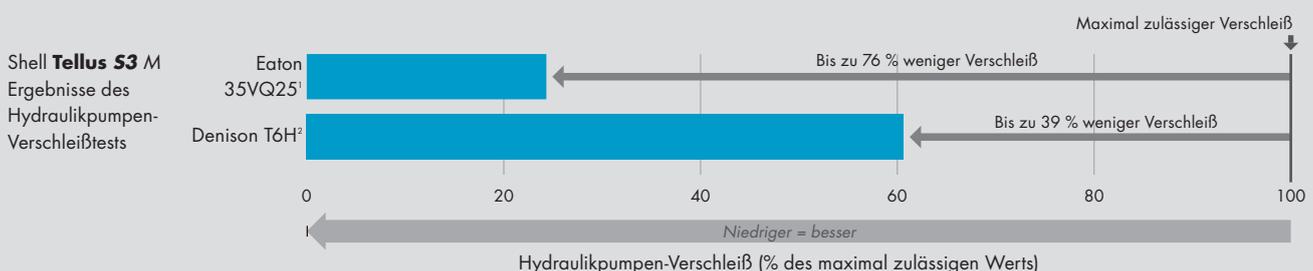
Basierend auf unserer fortschrittlichen, zinkfreien Additivtechnologie und ausgesuchten Grundölen, wurde Shell Tellus S3 M speziell für lange Ölstandzeiten, hohen Verschleißschutz und einen effizienten Betrieb moderner Hydrauliksysteme entwickelt. Es eignet sich hervorragend für den Einsatz in stark belasteten Hydraulikanlagen und bei hohen Betriebstemperaturen. Zusätzlich bietet Shell Tellus S3 M eine geringere aquatische Toxizität als konventionelle zinkhaltige Hydrauliköle wodurch Auswirkungen auf die Umwelt reduziert werden.

ENTWICKELT FÜR DAUERHAFTEN SCHUTZ

Die schützenden Eigenschaften von Shell Tellus S3 M können dazu beitragen, die Lebensdauer Ihrer Anlagen zu verlängern und so Ihre Kapitalrendite zu optimieren. Es überzeugt durch

- **bis zu 76 % weniger Verschleiß**
als der in Hydraulikpumpentests nach Industriestandard maximal zulässige Wert.

- **Gutes Lasttragevermögen**
Shell Tellus S3 M übertrifft FZG Schadenskraftstufe 12.



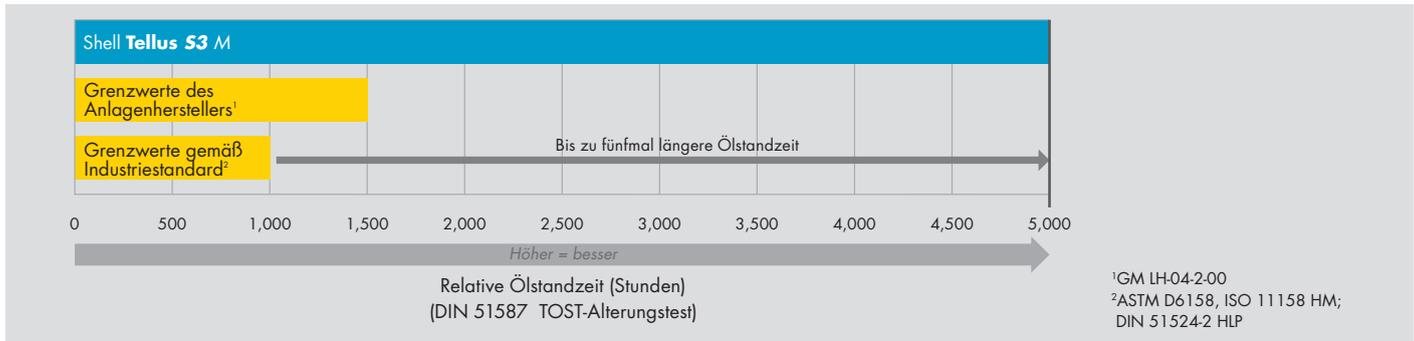
¹ Eaton brochure 694 (ehemals I-286-S und M-2950-S)

² Parker Hannifin (ehemals Denison Hydraulics) HFO, HF1 und HF2

ENTWICKELT FÜR EINE LANGE ÖLSTANDZEIT

Shell Tellus S3 M wurde speziell entwickelt, um einen sehr langen unterbrechungsfreien Betrieb Ihrer Anlagen zu ermöglichen, den Wartungsaufwand zu reduzieren und die Produktivität zu steigern. Im TOST-Alterungstest erreichte Shell Tellus S3 M

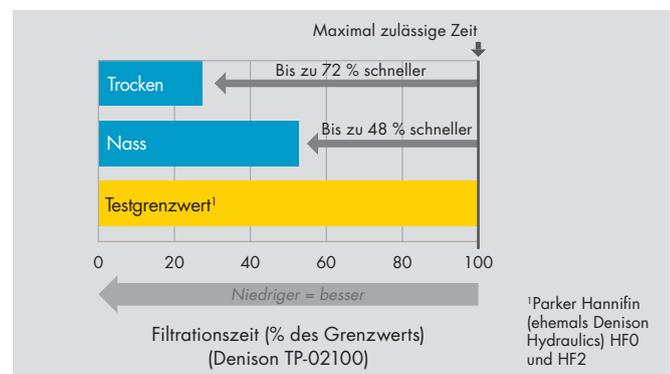
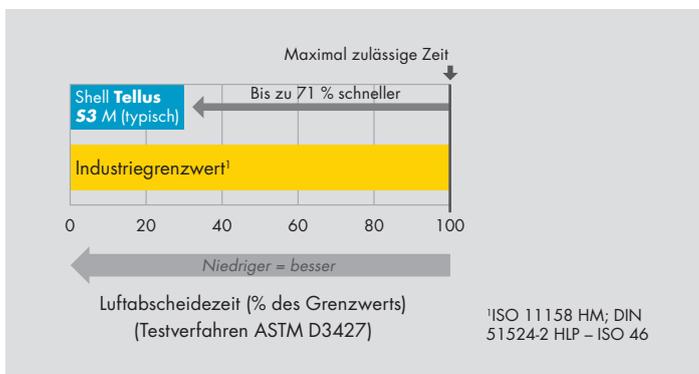
- **eine bis zu fünfmal längere Ölstandzeit** als die Mindestanforderungen der Industrie.



ENTWICKELT FÜR EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB

Ein Hydrauliköl muss zuverlässigen Schutz sowie effiziente Schmierung und Kraftübertragung ermöglichen. Shell Tellus S3 M wurde mit dem Ziel entwickelt die Produktivität zu erhöhen und trägt dazu bei, dass Hydraulikanlagen dauerhaft ihre spezifikationsgemäße Leistung erbringen oder sogar übertreffen. Im Vergleich zu den Mindestanforderungen der Industrie erreicht es

- **ein bis zu 71 % schnelleres Luftabscheidevermögen** für eine effiziente und präzise hydraulische Kraftübertragung,
- **eine bis zu 72 % bessere Filterierbarkeit**, für sauberes Öl, geringen Druckverlust und einen effizienten Betrieb.



SPEZIFIKATIONEN UND FREIGABEN

Shell Tellus S3 M erfüllt die Anforderungen zahlreicher Industriespezifikationen und Anlagenhersteller. Es ist in den ISO-Viskositätsklassen 32, 46 und 68 erhältlich.

Freigegeben von	Erfüllt die Anforderungen von
Cincinnati P-68 (ISO 32)	DIN 51524-2 (HLP-Öle)
Cincinnati P-70 (ISO 46)	ISO 11158 HM-Flüssigkeiten
Cincinnati P-69 (ISO 68)	AFNOR NFE 48-603
Parker Hannifin HF-0, HF-1, HF-2	ASTM D6158 (HM+Mineralöle)
Eaton 694	Schwedischer Standard SS 15 54 34 AM

ANWENDUNGSBEREICHE



Stationäre Hydraulikanwendungen in Industrie und Produktion – freigegeben von vielen führenden Anlagenherstellern.



Anwendungen mit extremer Beanspruchung, langen Betriebszeiten und hohen Belastungen, bei denen es auf lange Ölstandzeit und besonderen Schutz ankommt.



Anwendungen in mobilen Hydraulikanlagen – für den Einsatz unter klimatischen Bedingungen ohne größere Temperaturschwankungen. (Für Anwendungen mit größeren Temperaturschwankungen empfehlen wir Shell Tellus S3 V.)

Nähere Informationen erhalten Sie hier:

MEHRWERT FÜR IHREN BETRIEB

Zahlreiche Kunden konnten durch einen Wechsel zu einem hochwertigeren Hydrauliköl profitieren. Einigen ist es beispielsweise gelungen,

- das Ölwechselintervall um den Faktor 2 zu verlängern und dadurch die Wartungskosten zu senken,
- die Lebensdauer ihrer Hydraulikpumpen zu erhöhen: ein Kunde sparte nach eigenen Angaben in einem Jahr Reparaturkosten von über 85.000 Euro¹ ein,
- Ansprechempfindlichkeit und Bewegungspräzision vom Anlagenstart bis zur Spitztemperatur zu verbessern.

UMFASSENDES PRODUKT- UND SERVICEANGEBOT

Für welche Anforderungen und Anwendungen auch immer: Wir bieten eine umfassende Palette von Ölen und Fetten, einschließlich hochwertiger synthetischer Schmierstoffe sowie weitere Serviceleistungen.

¹Von einem Kunden berichtete Einsparung. Die tatsächlich erzielten Einsparungen können je nach Anwendung, dem derzeit verwendeten Öl, den Wartungsverfahren und dem Anlagenzustand variieren.